

 **DAICHIKU**

釘の頭を切らずに飛ばす



ダイチク カクシ釘[®]

「仮止め」の後、釘の頭を叩き落とせば、
残留釘が「本止め」となる一人2役。

F-22 φ1.24-22mm 850本入

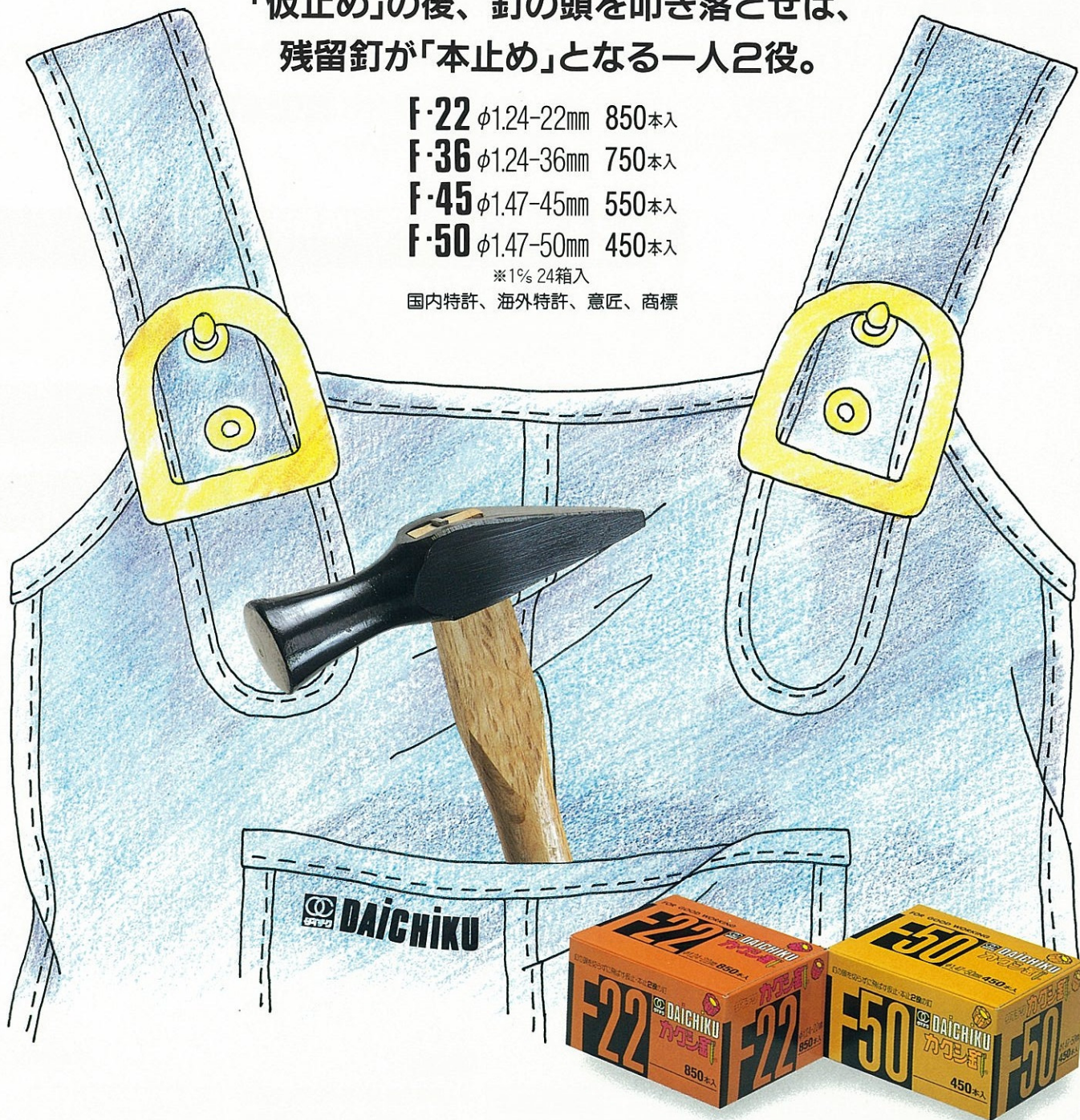
F-36 φ1.24-36mm 750本入

F-45 φ1.47-45mm 550本入

F-50 φ1.47-50mm 450本入

※1% 24箱入

国内特許、海外特許、意匠、商標



(販売代理店)

製造
発売元



技術思想を創造する

株式会社 **大 築**

本社/〒564 吹田市江の木町1-8
TEL.(06)385-6714 FAX.(06)386-5015
岡山工場・広島工場



FOR GOOD WORKING

釘の頭を切らずに飛ばす仮止・本止2役の釘 **タイチカ カクシ釘**

- **カクシ釘** は、釘の頭を切らずに飛ばす仮止・本止2役の釘です。
- **カクシ釘** は、ビニールが柔らかくなり、クロメート釘で施工仕上がりが美しく仕上がります。
- **カクシ釘** は、クロス貼り、ペンキ、フリヤー仕上げの場合も **カクシ釘** が化粧板内にかくれて美しく仕上がリサビの心配もありません。

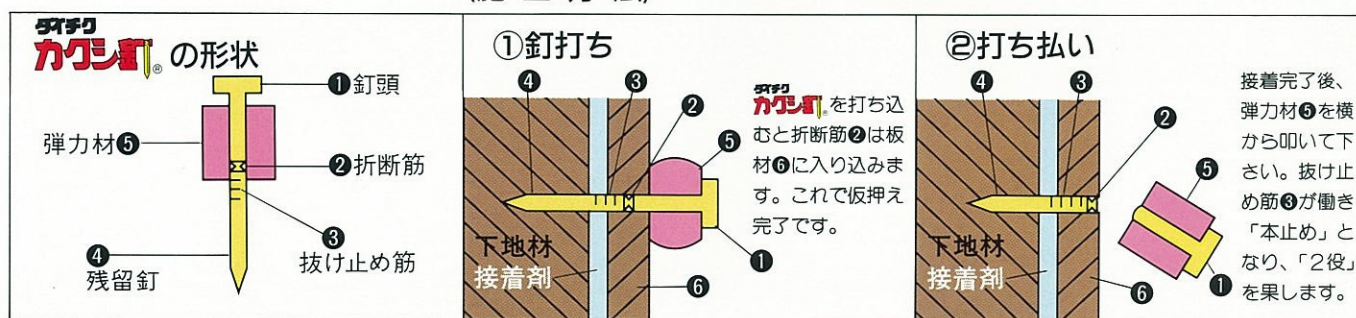
F22 硬質化粧合板等の接着施工に…
φ1.24-22mm

F36 廻縁・巾木・戸当り・見切縁・額縁等の接着施工に…
φ1.24-36mm

F45 店舗内装材等の接着施工に…
φ1.47-45mm

F50 2×4(ツーバイフォー)工法のケーシング材等の接着施工に…
φ1.47-50mm

〈施工方法〉



※ **カクシ釘** は、接着剤併用でご使用下さい。

※とばしにくい所は、アテ木をしてビニールの頭をとばして下さい。

タイチカ **カクシ釘** 腐食試験結果

試験の目的

タイチカ **カクシ釘** に対する耐発錆度試験
〈試験装置〉株式会社山崎精機研究所製ガス腐食試験装置 CLP-GH-180を使用

- ◎……………全く発錆なし
- ……………ほとんど発錆なし
- △……………少し発錆

釘種類	完全施工	不完全施工
メッキ処理なし	○	△
ユニクロメッキ処理	◎	○
クロメートメッキ処理	◎	○

試験条件

- 試験用角材(樅材)を試験水(0.5%食塩水)に5分間浸漬し、乾燥後耐発錆試験。
- 40°C 75%RH 7days (168hrs)

